

## Moduli

Il costruttore di una apparecchiatura in pressione o di un insieme può scegliere tra diverse procedure di Valutazione della Conformità, nella categoria di rischio in cui ricade il proprio prodotto o in una categoria superiore.

Modulo	Controllo del progetto	Controllo del prodotto
A	Controllo di fabbricazione interno	nessun intervento di un Organismo Notificato e nessuna ispezione obbligatoria (Categoria I)
A1	Controllo di fabbricazione interno	Verifica finale saltuaria da parte di un Organismo Notificato. Ispezioni saltuarie sul prodotto (Categoria II)
B	Esame CE	Esame della progettazione e ispezione di un prototipo da parte di un Organismo Notificato. (Categoria III o IV)
B1	Esame CE	Esame della progettazione da parte di un Organismo Notificato. (Categoria III)
C1	Controllo di conformità	Controllo a campione della produzione da parte di un Organismo Notificato, a fronte di un modulo B
D	Sistema di qualità della produzione	Costruzione e ispezione finale mediante prove, a fronte di un modulo B per categoria III
D1	Sistema di qualità della produzione	Costruzione e ispezione finale mediante prove, categoria II
E	Sistema di qualità del prodotto	Ispezione finale e prove, a fronte di un modulo B, per categoria III
E1	Sistema di qualità del prodotto	Ispezione finale e prove per categoria II
F	Verifica sul prodotto	A fronte di un modulo B1, per categoria III e del modulo B per categoria IV controllo di tutte le attrezzature da parte di un Organismo Notificato.
G	Verifica CE di un unico prodotto	Per categoria IV, controllo di progetto, costruzione, ispezione e prove del singolo prodotto
H	Approccio qualità totale progettazione e costruzione	Progetto, Costruzione, Ispezione finale e Prove (Categoria II)
H1	Approccio qualità totale progettazione e costruzione	con in aggiunta da parte di un Organismo Notificato un esame dei singoli progetti e ispezioni finali saltuarie (Categoria IV)